УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД
ГАЗООЧИСТНОЙ АППАРАТУРЫ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД
ГАЗООЧИСТНОЙ АППАРАТУРЫ
www.yzga.ru

Оглавление:

О компании

1. История Компании 1
2. Информация о компании «УЗГА» 3
3. Производственные возможности 4
4. Лицензии 6

Продукция компании

1. Ёмкостное оборудование 7
2. Боксовое оборудование 9
3. Нестандартное оборудование 10
4. Теплообменное оборудование 11
5. Оборудование для РАО 12
6. Клапаны герметические 13
7. Устройство перекрытия вентиляционных каналов (УПВК) 14
8. Промышленные Манипуляторы 15
9. Оборудование для ПАО «Газпром» 16

История компании

ООО «УЗГА» с 1986 по 1990 год изготавливает и поставляет газоочистные агрегаты. В 1990-х годах предприятие сменило профиль на производство центробежных турбомашин для подачи воздуха. В 2011 году завод возобновил работу благодаря новым собственникам, расширил перечень производимого оборудования и услуг до комплексного обеспечения.

В настоящее время ООО «УЗГА» оказывает полную поддержку предприятий контрагентов, от конструирования продукции по заданию заказчика до производства, монтажа оборудования и сдачи его «под ключ».

1986

Год основания предприятия «Ураль-ский Завод Газоочис-тной Аппаратуры»

1992

Завод меняет свой профиль на энергомашиностроительный и становится производителем центробежных турбомашин для подачи воздуха.

2011

Осваиваются новые сложные машины: газодувки, турбины, паровые котлы, промышлен-ные вентиляторы и дымососы, детали трубопроводов и теплообменного оборудова-ния.

2013

Открытие новой производствен-ной площадки с современным оборудованием - цеха по произво-дству общепромышленного вентиляционного оборудования.

2013

В состав предприятия входит НИИ. В связи с этим предприятие выходит на новый уровень развития - EPC-контрактора (engineering, procurementand construc-tion). Первым проектом ста-новится реконструкция сис-тем вентиляции на Первом Хлебокомбинате (г. Челябинск)

2014

Получены лицензии Федераль-ной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на конструирование и изготовление оборудования для ядерной установки, радиа-ционного источника и пункта хранения.

2014 2015

Разработка и производство оборудования для объектов атомной отрасли.

2016

Расширение собственного производства, модернизация оборудования и изготовление новых видов продукции.

2017

Разработка и производство оборудования для нефте-химической отрасли.

2018 2019

Заключение договоров с зарубежными контрагента-ми. Изготовление оборудо-вания различной степени сложности для внешних рынков.

О заводе «УЗГА»

Миссия компании

Обеспечивать предприятия надежным и высокотехнологичным оборудованием для развития промышленности и сохранения природных ресурсов. Соответствовать международным стандартам качества, внедряя прогрессивный опыт с помощью передовых технологий и квалифицированных кадров.

Уральский завод газоочистной аппаратуры

проектирует, изготавливает, поставляет и осуществляет монтаж серийного и нестандартного оборудования по чертежам или техническому заданию заказчика для различных производственных и промышленных процессов. А также реализует комплексные проекты на основе **EPC-контрактов** (engineering, procurement and construction) для атомной, нефтяной и машиностроительной отрасли.

Серийно завод изготавливает и поставляет

Емкостное оборудование

Боксовое оборудование

Манипуляторную технику

Клапаны герметические

Устройства перекрытия вентиляционных каналов

Осевые вентиляторы для ГПА (Газоперекачивающих агрегатов), ГТУ (Газотурбинных установок), ГТЭС (Газотурбинных электростанций).

Нестандартная продукция завода включает в себя оборудование и устройства любой сложности по чертежам и техническому заданию заказчика.

ООО «УЗГА» оказывает полную поддержку предприятий от конструирования до монтажа оборудования и сдачи его «под ключ».

Мы обеспечиваем высококачественным оборудованием предприятия атомной, нефтяной, угольной, металлургической, машиностроительной, оружейной, химической и пищевой промышленности; предприятия по добыче и обработке полезных ископаемых, ресурсоснабжающие организации, компании телекоммуникации и связи и другие отрасли по всей территории Российской Федерации.

В перспективе – расширение производственной базы, усовершенствование оборудования по мере изменения мировых стандартов, поддержание высокого качества продукции и увеличение производительности. Мы непрерывно обучаемся, наше увлечение делом с каждым днем растет, и результат этой самоотдачи выражается в увеличении числа наших партнеров, повышении уровня экологичности и развитии отечественной промышленности.

Производственные возможности

Производственно-технические ресурсы предприятия позволяют изготавливать оборудование как стандартное, так и по чертежам и техническому заданию заказчика, на сумму порядка 1 млрд. руб. в год.

Предприятие укомплектовано высококвалифицированным персоналом, в том числе инженерами-конструкторами, инженерами технологами и другими специалистами, обладает всем необходимым оборудованием для производства сварочных и металлообрабатывающих работ. Производство оснащено грузоподъемными механизмами, позволяющим изготавливать металлоконструкции весом до 20 тонн.

Предприятие имеет свидетельства аттестации специалистов, оборудования и технологии сварки для различных видов ответственных конструкций. Методы контроля сварных швов: ВИК, УЗК, рентген, стилоскопирование, цветная дефектоскопия.

Собственное производство представлено следующими возможностями:

Механический участок

Универсальное токарное оборудование с ЧПУ (станки производства фирм HAAS и Lynxx) позволяют обрабатывать изделия от 10 до 550 мм диаметром, длиной от 10 до 2400 мм, весом до 800 кг.

- Фрезерное оборудование с ЧПУ (станки производства фирм HAAS и Lynxx) позволяет производить 3-х и 4-х координатное фрезерование деталей габаритами до 800x1400x500 мм, весом до 400 кг.
- Эрозионное оборудование позволяет изготавливать детали размером 300x400мм, высотой до 300мм.
- Также производство оснащено радиально сверлильными, универсальными токарно-карусельными и плоскошлифовальными станками, всевозможными системами контроля твердости, мерительным инструментом и калибрами.

Заготовительный участок

Лазерная резка металла

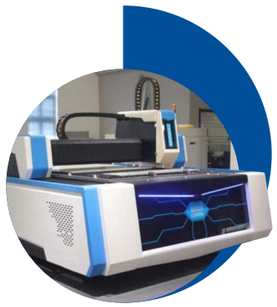
Волоконный промышленный лазерный комплекс для резки металла, предназначен для высокоскоростного и высокоточного раскроя листовых материалов. Мощность излучателя Raycus в 2200 Ватт, позволяет резать:

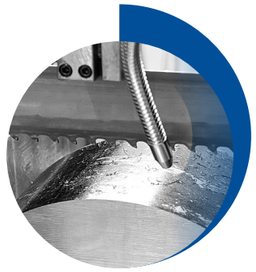
- углеродистую сталь до 16 мм;
- нержавеющую сталь до 8 мм;
- алюминий до 6 мм;
- латунь до 6 мм;
- медь до 4 мм

На волоконном лазере, установлена режущая голова Raytools (Швейцария), с системой автоматической фокусировки.

Мощность серводвигателей – 2 кВт. Благодаря этому, станок для резки металлов, позволяет производить резку с точностью до 0,05 мм и имеет толщину реза, не более 0,1 мм.

Более того, рез получается ровный, не требующий какой-либо дополнительной обработки, что существенно снижает скорость производства и стоимость выпускаемой продукции.



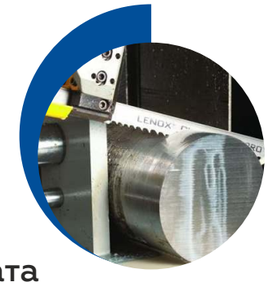


Плазменная резка металла

Портальные машины термической резки с ЧПУ выполняют высокоточную плазменную резку и кислородную резку металла. Плазменная резка применима для малоуглеродистых, легированных сталей (конструкционных, специальных и прочих), алюминия, меди и др. В основе метода – воздействие на материал электрической дуги, поэтому этот способ применим для любого металла, он универсален и потому распространен во всех сферах металлообработки.

Размер стола 2000*6000 мм. Точность резки до 0,1 мм

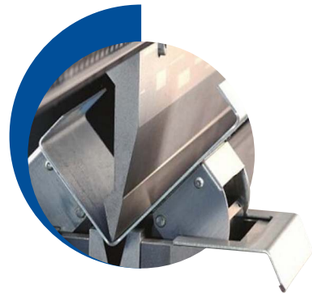
Ленточная резка металла



Ленточнопильный станок позволяет:
- обрабатывать любой вид металлопроката поперечным сечением до 300х300 мм
- качественно и быстро осуществлять резку алюминиевых сплавов, сталей, включая инструментальные стали и нержавеющую сталь

Вальцевание металлопроката

Осуществляем вальцовку металлов толщиной до 16 мм. и шириной до 2 м.
- нержавейки
- малоуглеродистой и других сортов стали
- цветных металлов



Пресс гидравлический 60тн

Предназначен для операций холодной штамповки: отрезки, вырубки, пробивки, гибки и рельефной формовки

Сварочное производство

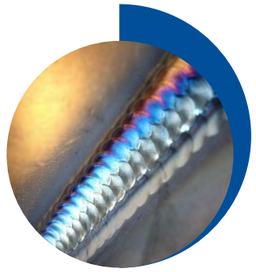
Автоматическая сварка под флюсом

Включает автоматический сварочный комплекс Mecome MAB 4000х4000 мм. Сварочная колонна высотой 4 метра и длиной консоли 15 м. Роликовый самоцентрирующийся вращатель, позволяющий вращать изделия массой до 15 тонн и диаметром D от 500 мм. до 4500 мм. Полуавтоматы mig-mag, сварочные аппараты аргонно-дуговой сварки tig

Аргонодуговая и полуавтоматическая сварки

Аргонодуговая сварка

Разновидность электрической дуговой сварки. Ее особенность заключается в том, что процесс сварки происходит в среде защитного газа, который предотвращает окисление металла



Полуавтоматическая сварка

Мы используем оборудование для полуавтоматической сварки MIG / Lorch S5. Оборудование серии S обеспечивает стандартную импульсную сварку MIG-MAG идеального промышленного качества. Преимущества не вызывают сомнений: практически без брызг, оптимальный контроль сварочной ванны, контролируемый перенос капель металла и превосходный внешний вид шва

Лицензии и сертификаты

ISO 14000 – международный стандарт, содержащий требования к системе экологического управления (environmental management system). Наличие сертификата ISO 14000 свидетельствует о внедренной на предприятии системы экологического менеджмента, которая соответствует современным требованиям.

ISO 9001 — международный стандарт, содержащий основные принципы менеджмента качества, требования к системе менеджмента качества организаций и предприятий. Наличие сертификата ISO 9001 свидетельствует о внедренной на предприятии системы менеджмента качества (СМК).

Стандарт OHSAS 18001:2007 является международным стандартом, который действует в отношении Системы менеджмента профессиональной безопасности и здоровья (OH&S). Внедренная на предприятии система разрешает организации справится со всевозможными вариантами производственных рисков, а также дает возможность улучшить и усовершенствовать производственный процесс.

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

ЛИЦЕНЗИЯ

Регистрационный номер УО-11-101-2429 от 15 мая 2015 г.

Лицензия выдана обществу с ограниченной ответственностью "Уральский Завод Газоочистной Аппаратуры" (ООО "УЗГА")

Местонахождение лицензиата: 456530, Челябинская область, Сосновский район, п. Еткульский, ул. Российская, д. 21, каб. №2

Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН) 1057408510642

Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН) 7418014080

Лицензия дает право на конструирование оборудования для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения

Объекты применения деятельности: атомные станции; сооружения и комплексы с промышленными ядерными реакторами; сооружения и комплексы с исследовательскими ядерными реакторами; сооружения, комплексы, установки и ядерные материалы, предназначенные для производства, переработки, транспортирования ядерного топлива и ядерных материалов; комплексы, в которых содержатся радиоактивные вещества; стационарные объекты и сооружения, предназначенные для хранения ядерных материалов, радиоактивных веществ и радиоактивных отходов

Основание для выдачи лицензии: заявление Лицензиата от 12.02.2015 № 1 и решение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 12.05.2015 № 01-10/05-2271-2144

Срок действия лицензии до 15 мая 2020 г.

Лицензия действует при соблюдении приложенных условий действия, обязательных к соответствующей частью

Руководитель органа лицензирования А.П. Хомяков

Серия ААА № 371158

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

ЛИЦЕНЗИЯ

Регистрационный номер УО-(С)-12-101-2946 от 15 февраля 2019 г.

Лицензия выдана обществу с ограниченной ответственностью "Уральский Завод Газоочистной Аппаратуры" (ООО "УЗГА")

Местонахождение лицензиата: Челябинская область, Сосновский район, поселок Еткульский, улица Российская, дом 21, квартира кабинет 2

Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН) 1057408510642

Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН) 7418014080

Лицензия дает право на изготовление оборудования (12) для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения

Объекты, на которых или в отношении которых осуществляется деятельность: атомные станции (блоки атомных станций) (101); сооружения и комплексы с промышленными ядерными реакторами (102); сооружения и комплексы с исследовательскими ядерными реакторами (108); сооружения, комплексы, установки и ядерные материалы, предназначенные для производства, переработки, транспортирования ядерного топлива и ядерных материалов (115); комплексы (205, 210), установки (206), аппараты (207), оборудование (208) и изделия (209), в которых содержатся радиоактивные вещества; стационарные объекты и сооружения, предназначенные для хранения ядерных материалов (301), радиоактивных веществ (302, 305, 306) и радиоактивных отходов (303, 307, 308); стационарные объекты и сооружения, предназначенные для захоронения радиоактивных отходов (304)

Основание для выдачи лицензии: заявление ООО "УЗГА" от 06.11.2018 № 7 и решение Уральского межрегионального территориального управления по надзору за ядерной и радиационной безопасностью в промышленности, энергетике, экологическому, технологическому и атомному надзору от 13.02.2019 № 01-10/06-2071-2003

Срок действия лицензии до 15 февраля 2029 г.

Лицензия действует при соблюдении приложенных условий действия, обязательных к исполнению частью

Руководитель органа лицензирования А.Б. Маслов

Серия АВ № 236172

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

Система добровольной сертификации систем менеджмента «Регистр систем менеджмента»

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА «ПАРИТЕТ» ОС СМ ООО «ПАРИТЕТ»

Российская Федерация, 454080, г.Челябинск, пр. Ленина, 79

№ RA.RU.13AA00

№ 08453

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выпуск 1. СМК сертифицирован с ноября 2017 г.

выдан Обществу с ограниченной ответственностью «Уральский Завод Газоочистной Аппаратуры» (ООО «УЗГА»)

Российская Федерация, 456530, Челябинская область, Сосновский район, п. Еткульский, ул. Российская, дом 21-2

Производственная площадка: Российская Федерация, 454038, г. Челябинск, ул. Строительная, дом 11

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:

система менеджмента качества, система экологического менеджмента, система менеджмента безопасности труда и охраны здоровья промышленно-гражданского проектирования, разработки, производству и поставке промышленной продукции и другого технического сложного оборудования для различных отраслей промышленности

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

ГОСТ Р ИСО 14001-2016 (ISO 14001:2015)

ГОСТ Р 54934-2012 / OHSAS 18001:2007

Регистрационный № РОСС RU.AA88.H00018

Дата регистрации 29.11.2017 Срок действия до 29.11.2020

Руководитель органа по сертификации СМ К.А. Чудлякова

Председатель комиссии С.Н. Булавов

Саморегулируемая организация, основанная на членстве лиц, осуществляющих строительство

Саморегулируемая организация Некоммерческое партнерство «Добровольное строительное товарищество «Центр специального строительства и ремонта»

108166, г. Москва, ул. Нагорная проезд, д.5, к.ф.1, info@ssc.ru, www.ssc.ru

регистрационный номер в государственном реестре саморегулируемых организаций СРО-С-248-20062012

г. Москва 26 апреля 2016 года

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о допуске к определенному виду или видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства

№ С-248-7418014080-04

Выдано члену Саморегулируемой организации Некоммерческое партнерство «Добровольное строительное товарищество «Центр специального строительства и ремонта»

Общество с ограниченной ответственностью «Уральский Завод Газоочистной Аппаратуры»

ОГРН 1057408510642, ИНН 7418014080

456530, Челябинская область, Сосновский р-н, п. Еткульский, ул. Российская, д. 21, каб. 2

Основание выдачи Свидетельства:

Протокол Правления № 26/15.9 от 26 апреля 2016 года.

Настоящее Свидетельство подтверждает допуск к работам, указанным в приложении к настоящему Свидетельству, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства.

Начало действия с 26 апреля 2016 года.

Свидетельство без приложения недействительно.

Свидетельство выдано на неограниченный срок и прекращает свое действие.

Свидетельство выдано взамен ранее выданного

№ С-248-7418014080-03 от 18 февраля 2016 года.

Председатель Правления СРО НП «ДСТ ПССР» В. А. Каменщиков

Саморегулируемая организация,

основанная на членстве лиц, осуществляющих строительство, проектирование и архитектурно-строительное проектирование

Некоммерческое партнерство «Саморегулируемая организация «Объединение строительных компаний Южного Урала»

454087, город Челябинск, ул. Блюхера, 69, корпус 1, строение 1

Регистрационный номер в государственном реестре саморегулируемых организаций СРО-С-174-28112010

г. Челябинск 14 февраля 2014 г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о допуске к определенному виду или видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства

№ 1165.05.2012-7418014080-11-172

Выдано члену саморегулируемой организации Обществу с ограниченной ответственностью «Уральский Завод Газоочистной Аппаратуры» ОГРН 1057408510642, ИНН 7418014080, юридический адрес: 456530, Челябинская область, Еткульский р-н, п. Еткульский, ул. Российская, д. 21, каб. 2

Основание выдачи Свидетельства: решение Правления Некоммерческого партнерства «Саморегулируемая организация «Объединение строительных компаний Южного Урала» от «28» февраля 2014 года, протокол № 8

Настоящее Свидетельство подтверждает допуск к работам, указанным в приложении к настоящему Свидетельству, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства.

Начало действия с «28» марта 2014 г.

Свидетельство выдано на неограниченный срок и прекращает свое действие.

Свидетельство выдано взамен ранее выданного свидетельства № 0158.01.2012-7418014080-10 от «19» декабря 2012 г. № 0082-10-2012-7418014080-2-1

Председатель Правления Г. Ф. - Бойко

Продукция компании: Ёмкостное оборудование

Уральский Завод Газоочистной Аппаратуры разрабатывает и изготавливает сварные ёмкости из различных металлов, включая углеродистые, высоколегированные и аустенитные стали. Габариты сварных ёмкостей могут достигать длины до 30м., диаметра до 3,5м. и толщины металла - от 4 до 100 мм. Возможно изготовление и поставка типовых емкостей, а также по индивидуальным требованиям и чертежам заказчика. Оборудование завода позволяет осуществлять автоматическую сварку, которая обеспечивает одинаковый уровень толщины сварочного шва, надежность шва, сварку внешних и внутренних кольцевых и продольных швов, а так же изготавливать производственные емкости с I класса безопасности (для ядерной отрасли)

Емкостное оборудование применяется во многих сферах промышленности: таких как:

Энергетическая отрасль

Данный тип устройств уже давно широко применяется в тепловой и атомной энергетике. Здесь используются как стандартные модели типа дренажных емкостей, хранилищ для технической воды и топлива, так и специализированные устройства. Например, деаэраторы, очищающие жидкость от растворенных в ней газовых примесей.

Нефтегазовая отрасль

Емкостное оборудование в данной отрасли используются для хранения, сепарации и подготовки как нефтепродуктов, так и природного газа. Емкости применяются подземные и надземные.

Ёмкостное оборудование

Горнодобывающая отрасль

Разработка горной породы – процесс весьма сложный по многим показателям, требующий значительное количество воды. Емкостное оборудование позволяет решать задачи подачи, отвода, сбора и другого функционала жидкостей различного типа.

Химическая отрасль

На долю химической промышленности приходится большая часть емкостного оборудования, производимого в России. Емкости используются для хранения жидкости, переработки и транспортировки различных химических веществ.

Железнодорожная отрасль

Емкостное оборудование – важная составляющая железнодорожных станций, метрополитена и вагонных депо. Резервуары различного объема и паровые ВПЕ широко используются в составе котельных и компрессорных станций, а также в пневмостистемах.

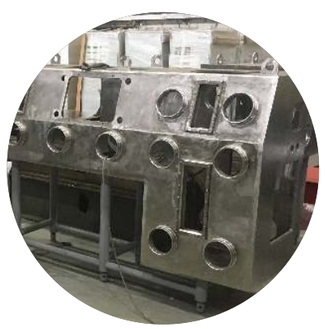
Боксовое оборудование

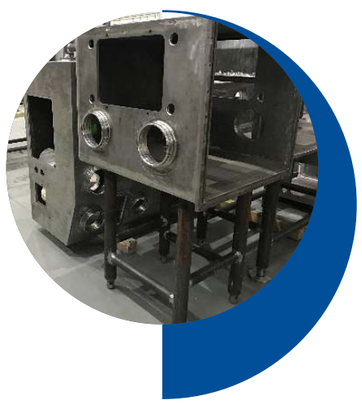
Перчаточные боксы предназначены для проведения работ в атмосфере чистого инертного газа, позволяющие автоматически поддерживать в рабочем объеме заданное избыточное давление или разряжение в течение неограниченного времени, непрерывно осуществлять очистку газа в рабочем объеме и вести мониторинг содержания примесей основных загрязнителей – влаги и кислорода.

Перчаточные боксы обеспечивают физический барьер между оператором и объектами, герметичность и специальную атмосферу внутри бокса для экспериментов с материалами, чувствительными к кислороду и влаге. Все операции в боксе выполняются через специальные перчатки, которые герметично присоединены к отверстиям в окне. Оператор имеет возможность свободно манипулировать с образцами и оборудованием внутри бокса, контролируя процесс визуально.

Перчаточные боксы с системой очистки разработаны специально для проведения исследований в различных областях, с соблюдением самых строгих условий. Процесс очистки газа представляет собой замкнутую рециркуляцию газа через систему очистки.
Конструкция усиленной сварной стойки обеспечивает требования эргономики, обеспечивает размещение системы газоочистки в подбоксовой нише, перемещение бокса при проведении монтажных работ, надежную фиксацию бокса при эксплуатации.
Внешняя и внутренняя отделка бокса – полированная нержавеющая сталь с закругленными углами для удобства чистки.

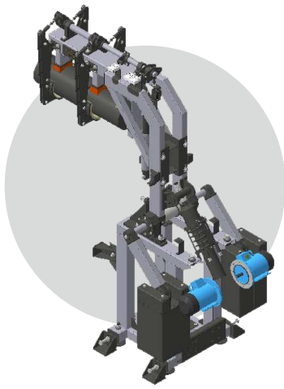
Рекомендуемое смотровое окно из стекла триплекс
По желанию заказчика возможен подбор и интеграция дополнительного оборудования внутрь бокса для проведения работ и испытаний. В том числе, отрезные станки, испытательные машины, профилометры, сварочное оборудование и прочее. Специальные герморазъемы позволяют вывести из боксового пространства элементы управления интегрированным оборудованием, сохранив при этом герметичность бокса.

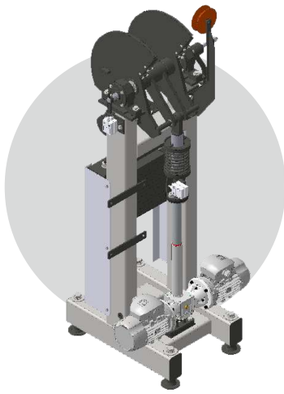


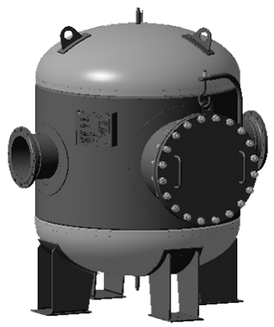


Нестандартное оборудование

ООО «УЗГА» проектирует, изготавливает, поставляет и осуществляет монтаж нестандартного оборудования любой сложности по чертежам или техническому заданию заказчика. Нестандартное оборудование производства ООО «УЗГА» находит применение во всех технологических пределах. В литейном производстве это различные конвейеры для транспортировки.



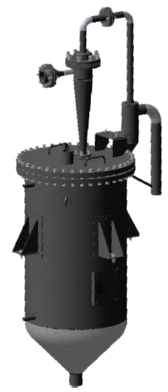


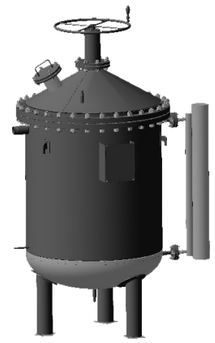


В прокатном производстве это различные кантователи, переукладчики наматывающие и страпелирующие устройства. В заготовительном производстве это различные механизированные и автоматизированные накопители, стеллажи, полосоподаватели, устройства фасовки или дробления.
Такое оборудование может работать как совместно с технологическим оборудованием, образуя комплекс с полным технологическим циклом, так и отдельно, при этом в его состав будет входить дополнительное транспортное устройство, например, ленточный конвейер или транспортер.

Надежность, безопасность и качество оборудования производства «УЗГА» подтверждают:

лицензия Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на изготовление оборудования для ядерной установки, радиационного источника и пункта хранения, регистрационный номер УО-12-101-2946;
лицензия Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на конструирование оборудования для ядерных установок, радиационных источников, пунктов хранения, регистрационный номер УО-11-101-2429.
Мы изготавливаем и поставляем оборудование более чем для 500 компаний, в числе которых крупнейшие предприятия атомной отрасли, топливно энергетического комплекса и машиностроения.

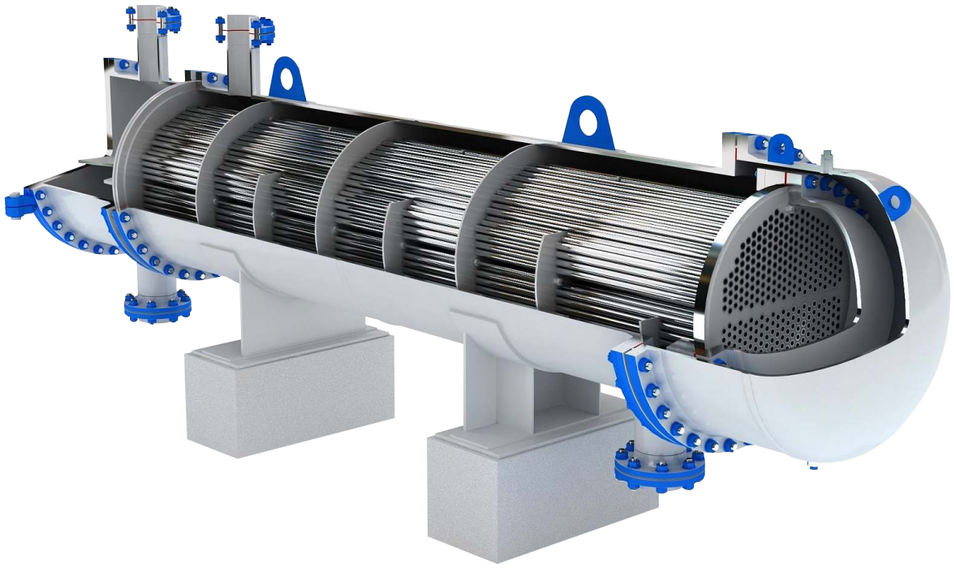




Теплообменное оборудование

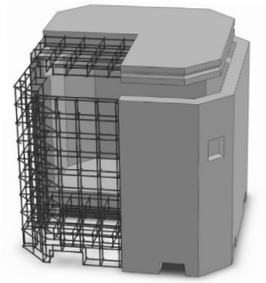
Теплообменник –

Техническое устройство, в котором осуществляется теплообмен между двумя средами, имеющими различные температуры.
По принципу действия теплообменники подразделяются на рекуператоры и регенераторы. В рекуператорах движущиеся теплоносители разделены стенкой. К этому типу относится большинство теплообменников различных конструкций. В регенеративных теплообменниках горячий и холодный теплоносители контактируют с одной и той же поверхностью поочерёдно. Теплообменники применяются в технологических процессах нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической, атомной, холодильной, газовой и других отраслях промышленности, в энергетике и коммунальном хозяйстве.



Оборудование для РАО

Уральский Завод Газоочистной Аппаратуры изготавливает невозвратные защитные железобетонные контейнеры для хранения и захоронения радиоактивных отходов, а также металлические контейнеры для сбора, транспортирования и длительного хранения радиоактивных отходов низкой удельной активности..

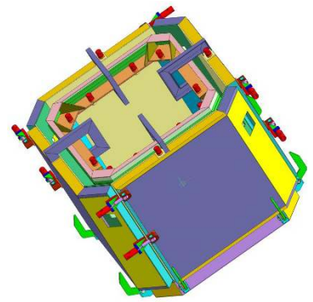


Контейнеры предназначены для:

- Формирования упаковки радиоактивных отходов;
- Временного хранения в хранилище АЭС
- Транспортирования РАО в ПЗРО (за пределы АЭС)
- Захоронения в ПЗРО (вне АЭС)

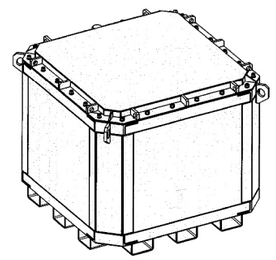
Защитные железобетонные контейнеры:

Защитные железобетонные контейнеры для твердых и отвержденных РАО, предназначены для размещения, транспортирования, длительного хранения и захоронения твердых и отвержденных среднеактивных удаляемых РАО третьего класса (классификация РАО в соответствии с требованиями Постановления Правительства РФ от 19 октября 2012 г. №1069), в том числе для цементного компаунда с плотностью 1700-1800 кг/м3 и среднеактивных ионообменных смол, прошедших установку кондиционирования, с насыпной плотностью не более 0,735 г/см3.



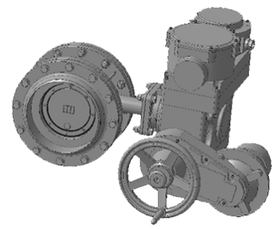
Контейнеры металлические защитные предназначены для:

- перевозки и хранения средне и низкоактивных РАО;
- ранспортирования средне и низкоактивных РАО от мест их образования до места переработки и кондиционирования с соблюдением государственных стандартов по перевозке РАО кондиционирования средне и низкоактивных РАО с целью их длительного хранения;
- длительного хранения (до 50 лет) кондиционированных средне и низкоактивных РАО в хранилищах;
- длительного хранения (до 15 лет) кондиционированных средне и низкоактивных РАО на открытом воздухе;
- транспортирования и последующего размещения кондиционированных средне и низкоактивных РАО в сооружениях региональных могильников по истечении сроков длительного хранения.

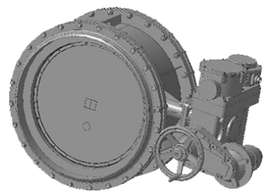


Клапаны герметические

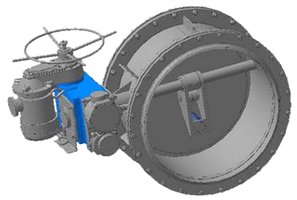
Клапаны герметические вентиляционные типа КГк предназначены для установки в качестве запорных устройств, как на атомных станциях (АС) с реакторами типа ВВЭР и РБМК, так и на воздуховодах вентиляционных систем с относительной влажностью до 98% при температуре от минус 40 до плюс 50°С



Клапаны служат для надежной герметизации помещений от наружной среды или одних помещений от других в соответствии с классом и группой арматуры 2BIIb: с номинальными диаметрами прохода DN100, 200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000.



Клапаны устойчивы к сейсмическим воздействиям, категория сейсмостойкости I по НП-031-01. Класс безопасности по НП-001-15 - 2, 3, 4. Рабочая среда: Радиоактивный воздух без механических примесей, максимальная доза радиоактивности – 3,5 р/с.



Рабочее давление (Рр) 0,005Мпа (0,05 кгс/см2) при температуре рабочей среды до 70°С и аварийное давление (Рав) при температуре до 150°С.
Комплектуются электроприводами как общепромышленного исполнения, так и в исполнении для атомных станций в соответствии с требованиями НП-068-05.

Направление подачи рабочей среды на/под тарель.
Установочное положение на трубопроводе – любое, кроме электроприводом вниз.

Устройства перекрытия вентиляционных каналов (УПВК)

Устройство перекрытия воздушных каналов УПВК защищают вентиляционные проемы в сооружениях, установленных в строительных конструкциях и в воздуховодах вентиляционных систем АЭС, от воздушной ударной волны в случае детонационного взрыва

Основные характеристики

двустороннее воздействие избыточного давления;

двустороннее разрежение рабочей среды;

срок службы - до 40 лет;

непрерывная работа без ТО – 10000 часов;

вероятность безотказной работы при срабатывании 5 циклов за срок службы - 0,995;

УПВК устойчивы к опасным условиям эксплуатации:

к незначительным вибрациям от внешних источников в местах их расположения;

к сейсмическим воздействиям от землетрясения или падения воздушного транспорта.

к воздушным ударным волнам детонационного взрыва и волнам сжатия дефлаграционного взрыва

при действии положительной фазы;

при действии отрицательной фазы и скорости измерения давления волны детонационного взрыва и волны сжатия дефлаграционного взрыва;

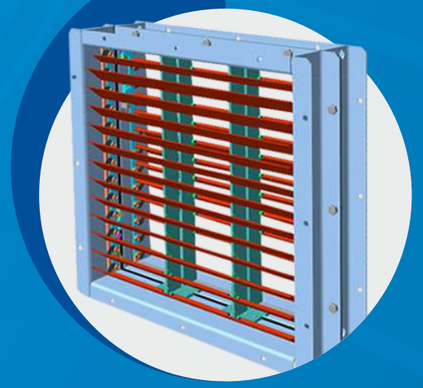
Условия эксплуатации

вентиляционные системы в контролируемых помещениях и зонах свободного доступа;

диапазон температур наружного воздуха -10˚С ...+60˚С;

максимальная влажность воздуха - 100%.

присоединение к воздуховодам и строительным конструкциям осуществляется с помощью фланцев.



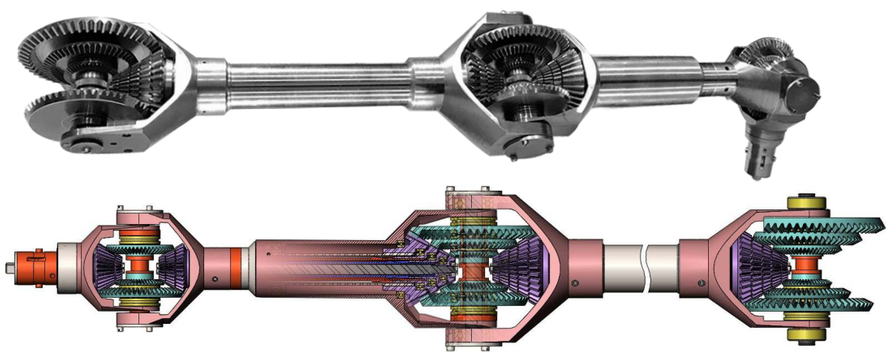
Промышленные манипуляторы

Манипулятор представляет собой конструкцию, ПОЛНОСТЬЮ копирующую движения человеческой руки, включая изгибы и вращения в плечевой, локтевой, кистевой части. Подобная свобода движений достигается за счёт шарнирных соединений.

Передача усилий манипулятору осуществляется с помощью каскада конических зубчатых колёс.

Основные характеристики:

- Четырехмодульная система, управляющая рука, противовес, сквозная труба, исполняющая рука.
- Адаптивные размеры сквозной трубы и рук до 350 мм. или по требованиям заказчика.
- Широкий функционал.
- Грузоподъемность на крюке для копирующих и телескопических от 20 до 60 кг. Практически неограниченная грузоподъемность для силовых манипуляторов.



Оборудование для ПАО «Газпром»

Осевые вентиляторы ВО-25-188-8Г1(В1)-14А-К

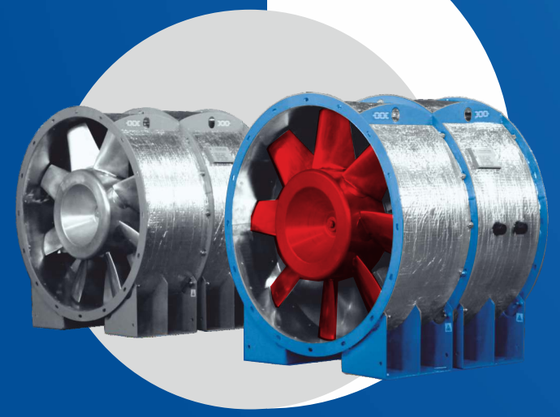
Вентилятор ВО-25-188-8Г1(В1)-14А-К разработан и изготавливается ООО «Уральский Завод Газоочистной Аппаратуры» по ТУ 4861-006-72656344-2013 для применения в системах охлаждения газотурбинных установок (ГТУ), газоперекачивающих агрегатов (ГПА) и газотурбинных электростанций (ГТЭС)

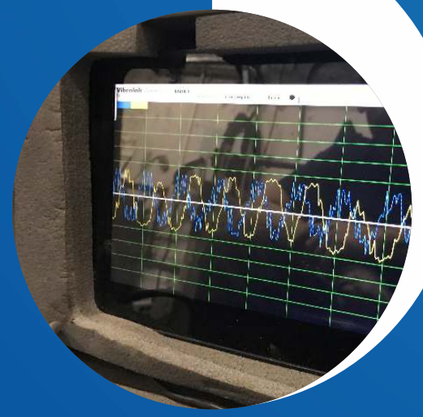
Вентиляторы ВО 25-188-8-Г1(В1)-14А-К изготовлены во взрывозащищённом исполнении, в соответствии с требованиями к оборудованию зон класса 2 по ГОСТ Р 51330.9 90 (зон класса В-1 по ПУЭ) с категорией взрывоопасной смеси IIA и группой Т1.

Для производства вентиляторов данного типа используются комплектующие и материалы только высочайшего качества, что гарантирует безотказную работу в неблагоприятных климатических условиях.

Преимущества ВО-25-188-8Г1(В1)-14А-К:

- Гарантия 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию;
- Шумо-теплоизолирующий кожух;
- Уникальная геометрия лопаток позволяет добиться значительного давления потока воздуха 2200 Па;
- Защита зазора между ступицей рабочего колеса и электродвигателя вентилятора от внешних климатических воздействий.
- Температура перемещаемой среды -60° ... +40°С;
- Проведение аэродинамических и вибрационных испытаний каждого вентилятора на стенде, имитирующем работу в реальных условиях эксплуатации на станции. (Все показания заносятся в специальную карту, которая позволяет отследить путь вентилятора от заказа в производство до места его эксплуатации)
- Балансировка оборудования производится на специализированном балансировочном оборудовании в два этапа.
- Балансировка рабочего колеса вентилятора.
- Балансировка двухопорного ротора вентилятора.





УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГАЗООЧИСТНОЙ АППАРАТУРЫ

Больше о нашей продукции вы можете узнать на сайте YZGA.RU

г. Челябинск, ул. Строительная, 11
Тел.: +7 (351) 200-19-86