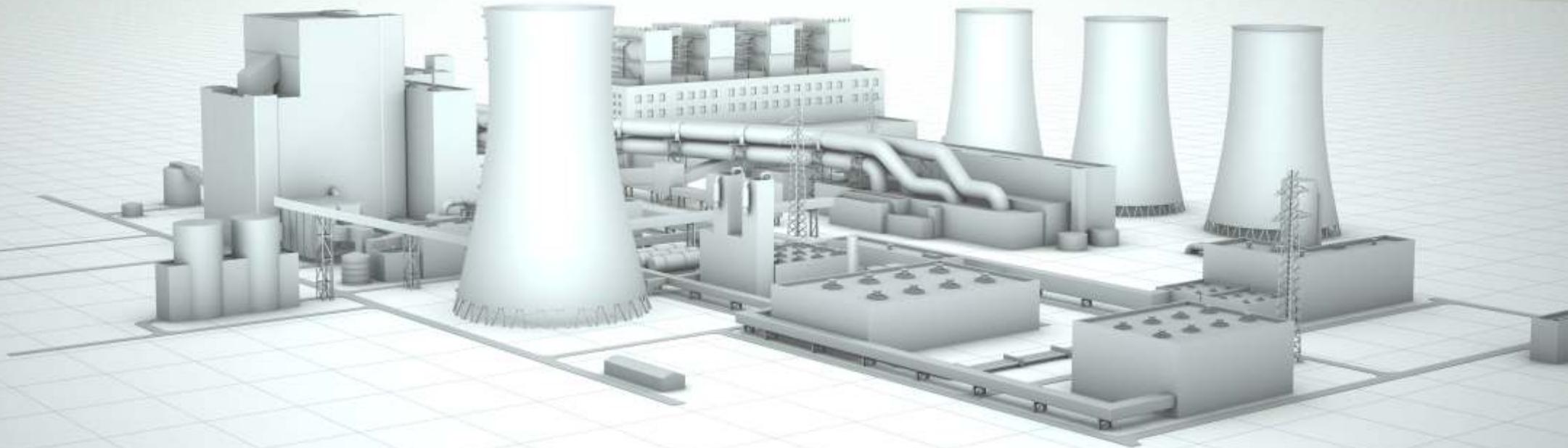




# УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГАЗООЧИСТНОЙ АППАРАТУРЫ



ПРОЕКТЫ ДЛЯ ГК «РОСАТОМ»

## МИССИЯ КОМПАНИИ

Обеспечивать предприятия высокотехнологичным и надёжным оборудованием для развития отечественной промышленности и сохранения природных ресурсов.  
Создавать продукцию, которая отвечает международным стандартам и учитывает прогрессивный опыт современности, с помощью научноемких и передовых технологий и высококвалифицированных кадров.



# ИСТОРИЯ КОМПАНИИ



**1986** - Год основания предприятия **УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГАЗОЧИСТНОЙ АППАРАТУРЫ**

**1992** - Завод меняет свой профиль на энергомашиностроительный и становится производителем центробежных турбомашин для подачи воздуха.

**2011** - Осваиваются новые сложные машины: газодувки, турбины, паровые котлы, промышленные вентиляторы и дымососы, детали трубопроводов и теплообменного оборудования.

**2013** - Открытие новой производственной площадки с современным оборудованием - цеха по производству общепромышленного вентиляционного оборудования.

**2013**- В состав предприятия входит НИИ. В связи с этим предприятие выходит на новый уровень развития - EPC-контрактора (engineering, procurement and construction). Первым проектом становится реконструкция систем вентиляции на Первом Хлебокомбинате (г. Челябинск), в результате которой степень очистки выбросов продуктов переработки зерна составила 94%.

**2014**- Получены лицензии Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на конструирование и изготовление оборудования для ядерной установки, радиационного источника и пункта хранения.

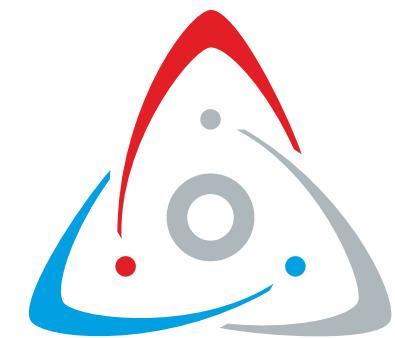
**2014-2015** - Разработка и производство оборудования для объектов атомной отрасли.

**УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГАЗООЧИСТНОЙ АППАРАТУРЫ** проектирует, изготавливает, поставляет и осуществляет монтаж оборудования для различных производственных и промышленных процессов.

ЗАВОД оказывает полную поддержку предприятий от конструирования продукции по заданию заказчика до производства, монтажа оборудования и сдачи его "под ключ".

В настоящее время завод выпускает следующую продукцию: воздушные центральные кондиционеры, средства автоматизации, вентиляторы, климатическое оборудование, клапаны и **нестандартное оборудование** по чертежам заказчика.

А также комплексные ЕРС (engineering, procurement and construction) - решения для атомной, нефтяной и машиностроительной отрасли.



**УРАЛЬСКИЙ  
ЗАВОД  
ГАЗООЧИСТНОЙ  
АППАРАТУРЫ**



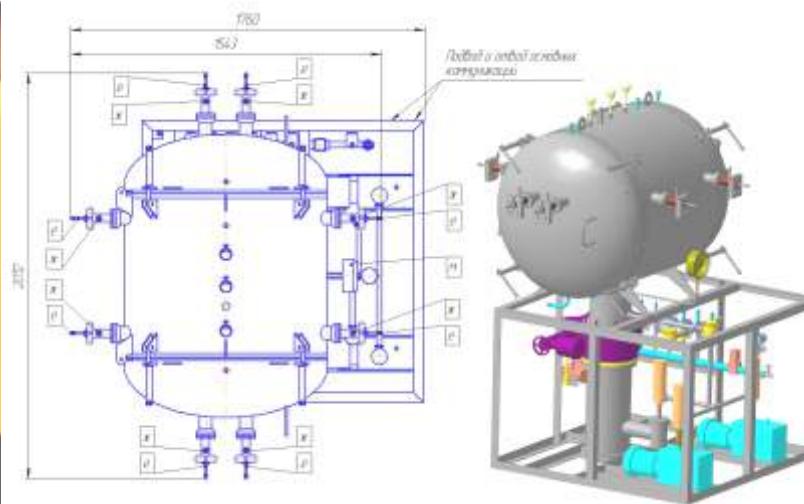
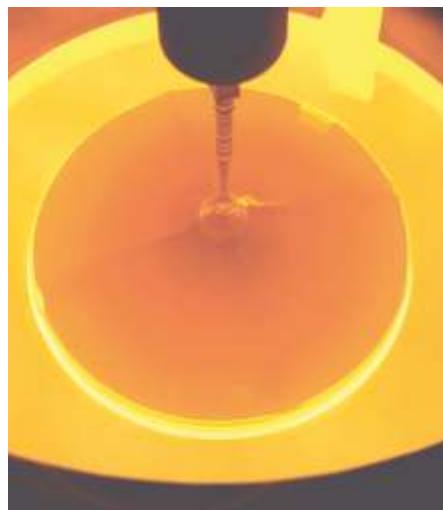
# ВАКУУМНЫЕ ПЕЧИ



Мы разрабатываем и производим **нестандартные печи** для предприятий ГК «РОСАТОМ». Конструкторское бюро участвовало в разработке печей силицирования с индукционным нагревом. Ведётся подготовка конструкторской документации на корпуса печей, с действующей системой индукционного нагрева установки ДСП, для вакуумных печей по получению карбида кремния.

Мы производим стандартные вакуумные печи с резистивной или индукционной системой нагрева. В качестве нагревательного и теплоизолирующего материала применяется графит.

Применение в качестве нагревателей графита изостатического прессования, мелко- или среднезернистого позволяет улучшить качественные характеристики печей. А особенности многослойной войлочной теплоизоляции с применением терморасширенного графита, позволяют производить корпуса различной толщины и сложных конфигураций, в зависимости от технических заданий Заказчика.



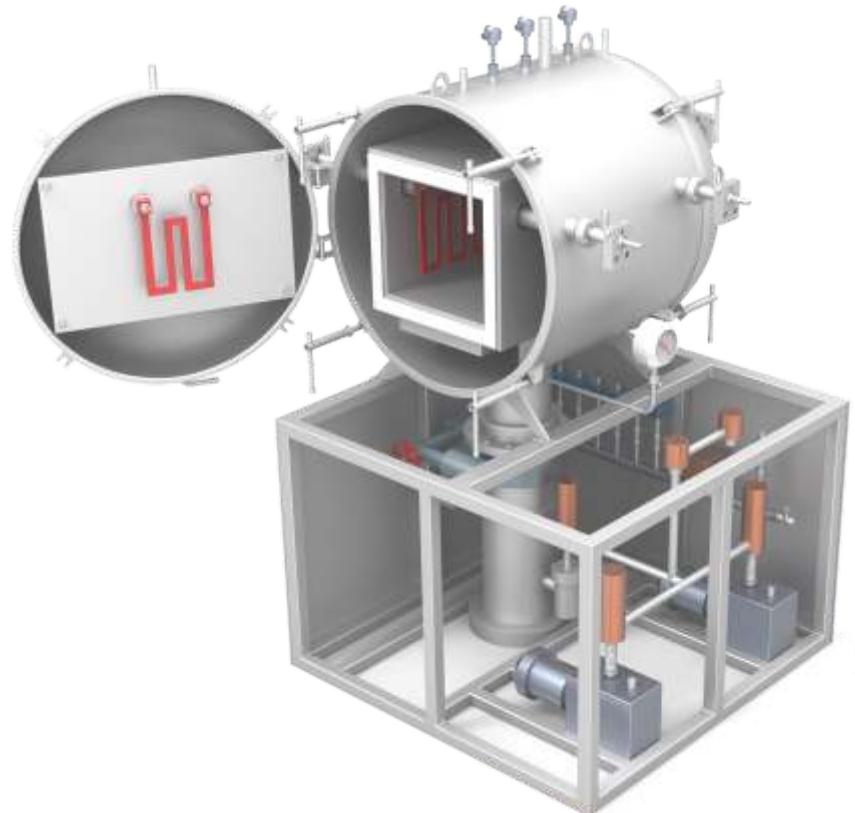
# ПЕЧЬ СНВЭ

ПЕЧЬ СНВЭ с графитовым нагревательным узлом включающим графитовую многослойную теплоизоляцию.

Регулируемый трехфазный нагрев по каждой фазе.  
Водоохлаждаемый корпус из стали 12Х18Н10Т.

Подбор трансформатора в зависимости от марок применяемого графита и конфигураций нагревательного элемента.

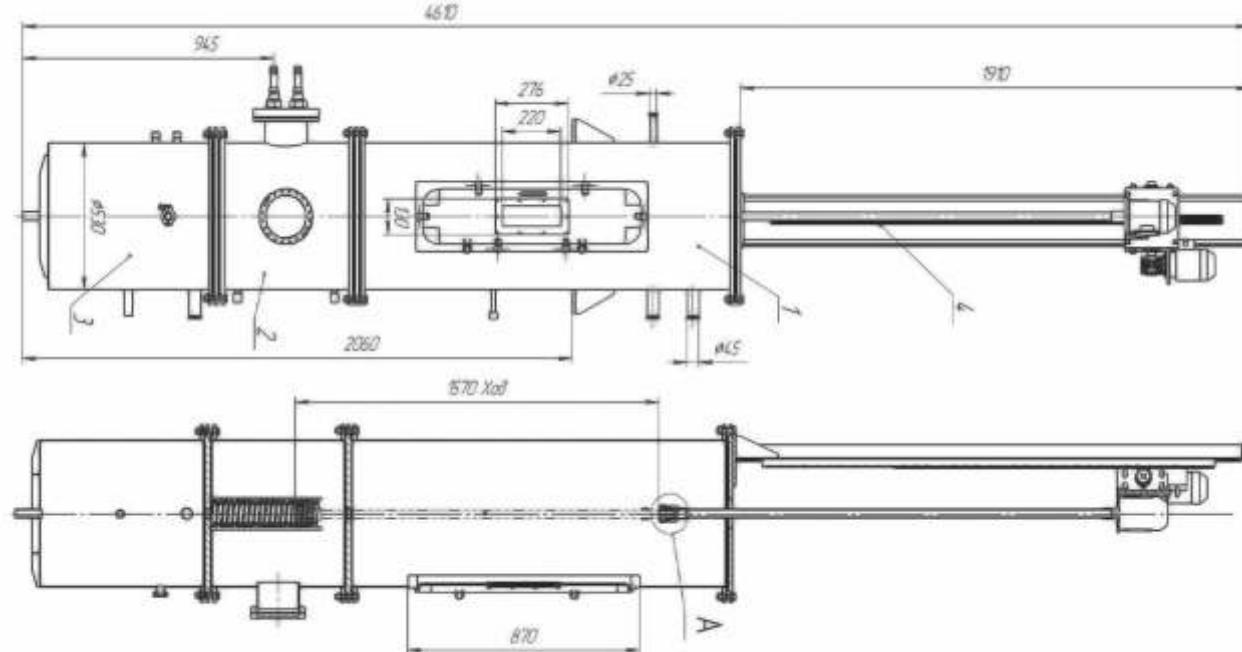
Разнообразные конфигурации систем управления и рабочих мест.



# УСТАНОВКА ЗАКАЛКИ



Установка предназначена для закалки части изделия. Часть изделия подвергается операции местной термообработки с последующим охлаждением (закаливанием) в водополимерном растворе (лапрол). Режим работы – 4-х сменный.



# ЭЛЕВАТОРНАЯ ПЕЧЬ ПВЭР



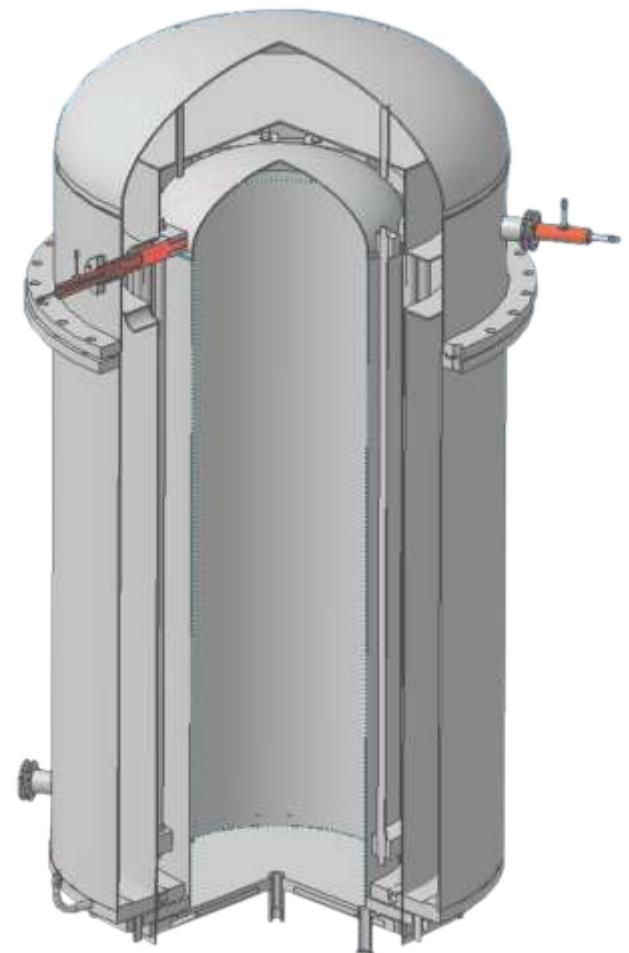
Печь вакуумная ПВЭР представляет собой вакуумную муфельную электропечь сопротивления, с автоматическим элеваторным (снизу) типом загрузки садки, предназначенную для проведения термических процессов в диапазоне температур от комнатных до 1200°С при давлении не хуже  $1 \times 10^{-5}$  мм рт.ст.

Управление оборудованием и всеми его вспомогательными системами осуществляется от единого компьютеризированного пульта управления.

Оборудование и применяемые материалы соответствуют требованиям к оборудованию при работах в радиоактивных средах согласно Нормам радиационной безопасности (НРБ-99/2009) группе «Б», классу работ согласно Основным санитарным правилам обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ 99/2010), степени процесса «ядерноопасный», «радиационноопасный».

В состав вакуумно-газовой системы оборудования входит:

- система измерения остаточного давления;
- система форвакуумной откачки.



# ЛИТЕЙНАЯ УСТАНОВКА ЛПУ



Предназначена для приёма, выдачи и обработки возвратных изделий из цветных металлов.

В состав изделия входят все устройства, приборы и приспособления, необходимые для нормальной и безопасной работы установки.

Изготовлено в соответствии с ГОСТ 23309-78, ОСТ 10439-2002



# МАНИПУЛЯТОРЫ



## УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГАЗООЧИСТНОЙ АППАРАТУРЫ

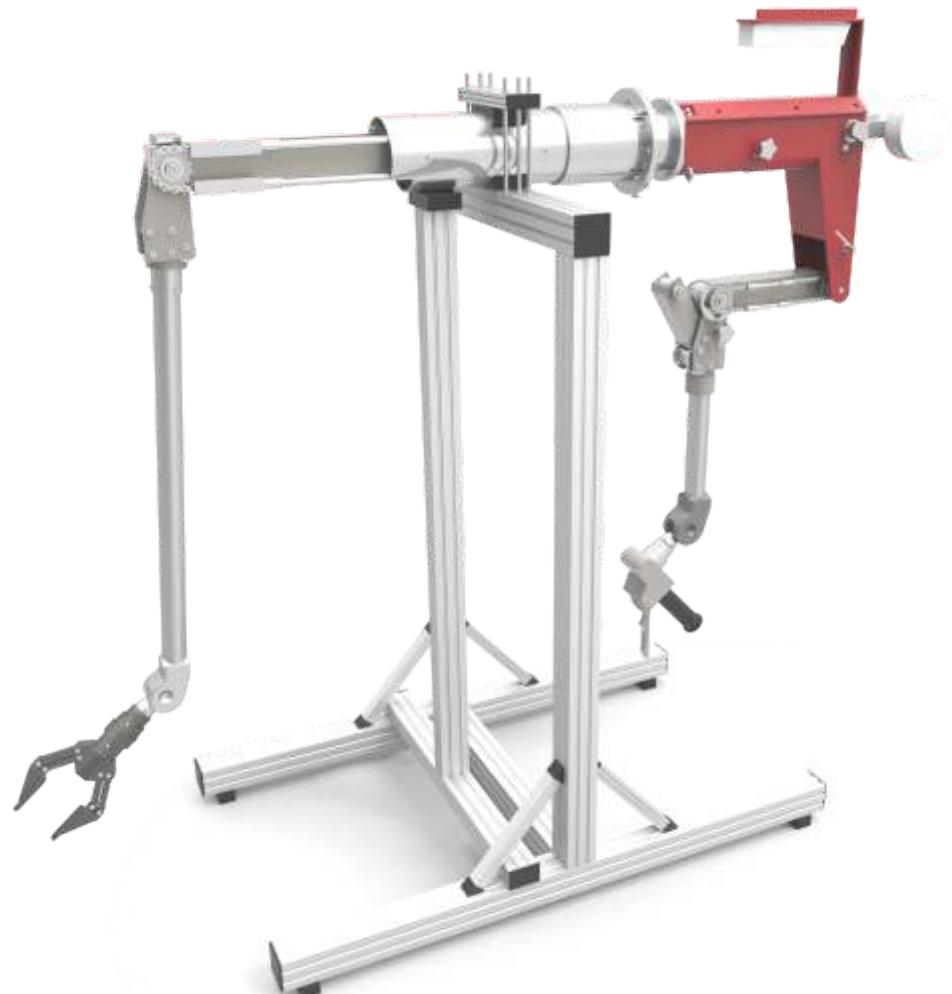
разработает и изготовит копирующие, телескопические и силовые манипуляторы по требованиям заказчика.

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- четырехмодульная система, управляющая рука, противовес, сквозная труба, исполняющая рука;
- адаптивные размеры сквозной трубы и рук до 350 мм или по запросу;
- грузоподъемность на крюке 20-60 кг для копирующих и телескопических манипуляторов и практически неограниченно для силовых;
- широкий функционал.

### ВОЗМОЖНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ:

- Герметичное;
- Негерметичное;
- Частичный и полный противовес (для копирующих и телескопических манипуляторов).



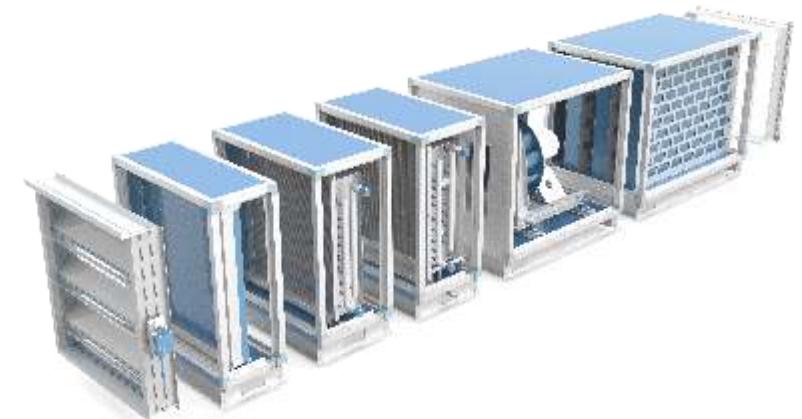
# ВОЗДУШНЫЕ ЦЕНТРАЛЬНЫЕ КОНДИЦИОНЕРЫ ВЦК



ВЦК позволяют осуществлять все процессы обработки воздуха: фильтрацию, нагрев, охлаждение, осушку, увлажнение, рекуперацию и регенерацию тепла и холода, шумоглушение, т.е. поддерживать в обслуживаемом помещении искусственный климат с заданными параметрами с помощью optionalных приборов автоматики и управления. Воздушные центральные кондиционеры изготавливаются и поставляются как моноблочно, так и функциональными блоками. Набор и размещение секций может изменяться в зависимости от технических требований, предъявляемых к кондиционеру, месту его установки и параметров воздушной среды. Корпус каждого блока (секции) центрального кондиционера серии ВЦК имеет собственную несущую раму. Основные секции, используемые при компоновке центрального кондиционера: вентиляторная секция, секции охлаждения и нагрева, фильтрации, шумоглушения и теплоизоляции.

Воздушные центральные кондиционеры могут быть изготовлены в спец. исполнениях:

- северном исполнении (до -60 °C);
- взрывозащищенном исполнении;
- гигиеническом исполнении;
- исполнение для атомной промышленности.



# СПЕЦВЕНТИЛЯЦИЯ



- клапаны герметичные;
- дистанционное управление;
- электроприводы.

Клапаны герметичные служат в качестве запорных инструментов для герметизации вентиляционных систем помещений и оборудования в жестких условиях эксплуатации:

- регулируют приточный, рециркуляционный или вытяжной воздух в системах вентиляции высокого давления в условиях резких скачков перепада рабочего давления в сети;
- обеспечивают герметизацию внутреннего объема вентиляционных сетей с рабочим давлением до 5000 Па;
- устойчивы к сильным вибрациям - прошли испытания на сейсмостойкость.

Допущены к эксплуатации на атомных энергостанциях по 2 и 3 классам безопасности в соответствии с требованиями НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97) в сейсмостойком исполнении I и II категории по НП-031-01.



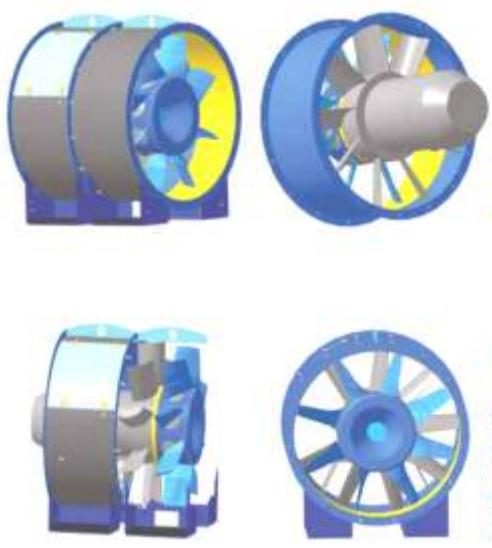
# ВЕНТИЛЯТОРЫ ВО 25-188-8-Г1-14А



Для ряда предприятий ГК РОСАТОМ и ГАЗПРОМ в 2015 году **УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГАЗООЧИСТНОЙ АППАРАТУРЫ** разработал и изготовил серию осевых вентиляторов с уникальными характеристиками.

- Шумопоглощающий корпус
- Повышенная энергоэффективность
- Аэродинамические характеристики достигнуты благодаря особенной форме лопастей из специально разработанного сплава.

Вентиляторы ВО 25-188-8-Г1-14А изготовлены во взрывозащищённом исполнении, в соответствии с требованиями к оборудованию зон класса 2 по ГОСТ Р 51330.9 90 (зон класса В-1 по ПУЭ) с категорией взрывоопасной смеси IIА и группой Т1.



# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ КИБ



Установка магнетронного напыления предназначена для нанесения никелевого покрытия на изделия в сборе, изготовленные из сплава 02Х18Н40М5Г2ТФРЮ-ИД (ЧС-116 ИД), методом магнетронного распыления в среде инертных газов.

- производительность установки: 30 000 шт./год;
- покрытие толщиной до 5 мкм  $\pm 0,4$  мкм, беспористое, сплошное, равной толщины;
- предельная температура нагрева изделия при нанесении покрытия 150-200°C.

Установка оборудована планетарной системой вращения изделий для обеспечения получения равномерного покрытия.

Установка укомплектована системой очистки от случайных загрязнений (система активации) и системой ионного травления изделий.



# БЛОК-ПРОБКИ



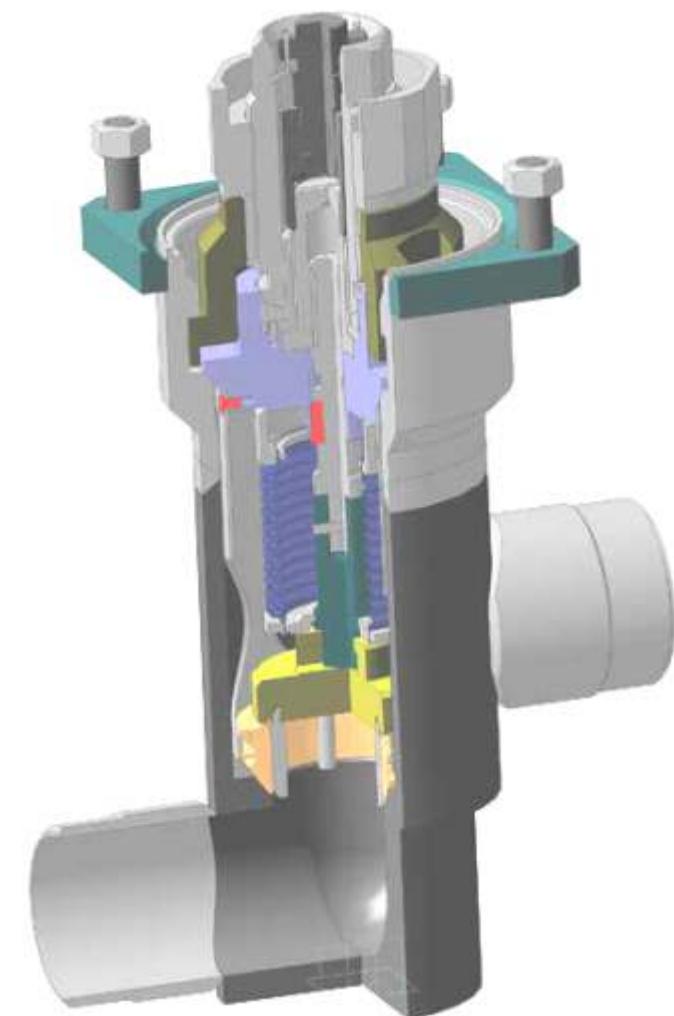
**Блок-пробки** предназначены для передачи вращательного момента от электропривода на клапан БКС, для его открытия и закрытия, и исключения загрязнения производственных помещений аэрозолями, а также защиты персонала от ионизирующих излучений.

Разработка и изготовление оборудования производится в соответствии с требованиями Правил устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов объектов ядерного топливного цикла НП-70-0.6.4.7.2.

На разработку оборудования распространяются нормативные документы, определяющие правила конструирования оборудования для переработки радиоактивных продуктов. Оборудование изготавливается 2,3,4 классов безопасности.



Блок-пробка



Клапан БКС

# НАНО- И МИКРОФИЛЬТРАЦИЯ



## РЕГЕНЕРИРУЕМЫЕ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКИХ СПЛАВОВ

ФЭ предназначены для прецизионной тонкой очистки от механических примесей горячих жидкостей и газов, в том числе химически агрессивных и радиоактивных, а также для мембранныго разделения и концентрирования растворов, газораспыления в заданном режиме.

Высокая коррозионная стойкость ФЭ и стабильность удерживающей способности обеспечены составом сплавов и технологией подготовки порошков. Фильтры из титана и циркония обладают наибольшей химической стойкостью.

Пористые ФЭ способны удерживать частицы размером от 30 до 0,03 мкм и могут обладать практически абсолютной эффективностью очистки, достигающей 99,9995%. Особо тонкую очистку сред обеспечивает тонкопористый мембранный слой из металла или керамики.



# ЛИЦЕНЗИИ, СЕРТИФИКАТЫ



Лицензии Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору  
УО-12-101-2263 на изготовление оборудования, УО-11-101-2429 на конструирование оборудования



# РЕКОМЕНДАЦИИ



ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ «РОСАТОМ»  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ НЕОГРАНИЧЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ ИМЕНИ  
АКАДЕМИКА А.А. БОЧВАРА» (АО «ВНИИМ»)

10.07.2015 № 0-800/105  
На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Генеральному директору  
ООО «УГАЗ»  
М.А. Дурасову  
454060, г. Челябинск, ул. 12461

[Благодарность]

Уважаемый Максим Анатольевич!

Акционерное общество «Высокотехнологичный научно-исследовательский институт неограниченных материалов имени академика А.А. Бочвара» выражает благодарность Уральскому Заводу Газоочистной Аппаратуры за сотрудничество.

Отметим оперативность во взаимодействии, высокий профессионализм в области нефтегазового технологического оборудования, высокое качество разрабатываемой документации.

Надеемся на продолжение эффективного сотрудничества и сохранение долгосрочных взаимовыгодных взаимоотношений.

Первый заместитель генерального директора *В.О.Драч*  
10.07.2015

Акционерное общество  
«Научно-исследовательский и инженерный институт  
высоких технологий - Атомтранс»  
Филиал АО «НИКИМТ-Атомтранс»  
Дирекция в г. Озерске  
456780, г. Озерск, ул. Челбинская д. 22, оф. 209  
Тел.(35130) 9-61-25, 9-68-04, факс (35130) 4-05-34

09.07.2015 № 42-02/2448

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Руководителям предприятий  
и коммерческих структур

Настоящим сообщаем Вам, что АО «НИКИМТ-Атомтранс» комплектует объекты строительства продукции ООО «Уральский Завод Газоочистной Аппаратуры» с 2012 года. Компания поставляет для нас приточные установки, вентилаторы, дутьевые машины, обеспечивает монтаж оборудования и осуществляет ввод в эксплуатацию. Нас полностью устраивает качество, сроки и другие составляющие сотрудничества с ООО «Уральский Завод Газоочистной Аппаратуры».

Перечень поставляемой для нас продукции производите ООО «Уральский Завод Газоочистной Аппаратуры» и оказываемых услуг:

- установки приточные;
- клапаны герметические;
- вентиляторы обессоливывающие и специального назначения;
- запорная арматура;
- монтажные работы по вентиляции;
- монтаж технологического оборудования;
- устройство внутренних текстильных сетей, узлов регулирования воды и пара;
- монтаж внутренних сантехнических систем.

Рекомендуем ООО «Уральский Завод Газоочистной Аппаратуры» как надежного и компетентного поставщика необходимого оборудования и профессионального исполнителя.

Директор филиала *Е.В. Горбачев*  
Е.В. Горбачев

PG

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ «МАКС»  
ФГУП «ПО «МАКС»  
ул. Ленина, д. 21, г. Озерск, Челябинская обл.,  
456780, Россия, тел. (35130) 4-05-34  
директор: Егоров Юрий Геннадьевич  
факс: (35130) 4-05-34  
e-mail: max@max-ozersk.ru  
10.07.2015 № 02-11/105/005

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Рекомендательное письмо

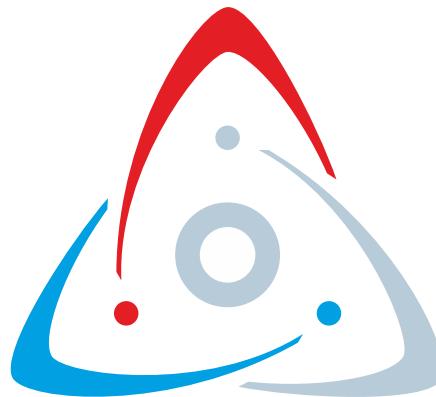
Настоящие сообщаем Вам, что с 2010 года работаем с ООО «Уральский Завод Газоочистной Аппаратуры» в рамках Договоров поставки оборудования различного назначения (изоляционного, фасетного, фильтровального, пылеулавливающего, и т.д.) для компаний существующих в строительных проектах наших предприятий.

За 5 лет совместной работы «Уральский Завод Газоочистной Аппаратуры» зарекомендовал себя как ответственный, профессиональный и добросовестный партнер, что подтверждается в процессе взаимодействия с сотрудниками компаний – отмечены их быстрый отклик на возникшие вопросы, высокие деловые качества, компетентность и квалификация.

ФГУП «ПО «МАКС» рекомендует ООО «Уральский Завод Газоочистной Аппаратуры» как надежного и компетентного поставщика оборудования.

Начальник Отдела комплектации оборудования  
Управления капитального строительства

*В.В. Чистиков*



# УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГАЗОЧИСТНОЙ АППАРАТУРЫ

454904, Россия, г. Челябинск, ул. Челябинская, 27 | тел./факс: (351) 200-19-86 | сайт: [www.yzga.ru](http://www.yzga.ru)

ИНН: 7418014080 | КПП: 746001001 | ОКПО: 72656344 | ОГРН: 1057408510642 от 28.09.2005  
р/с: 40702810005050000002 в филиале «Уральский» ОАО «Первобанк» в г. Екатеринбург  
к/с 30101810765770000985 | БИК: 046577985

## **Лицензии Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору**

УО-12-101-2263 на изготовление оборудования для ядерной установки, радиационного источника и пункта хранения  
УО-11-101-2429 на конструирование оборудования для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения